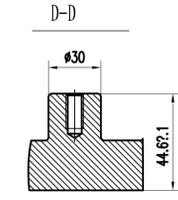
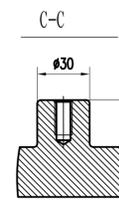
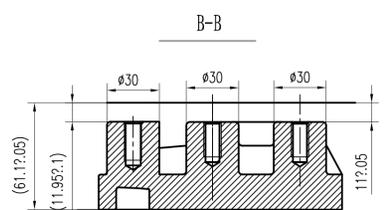
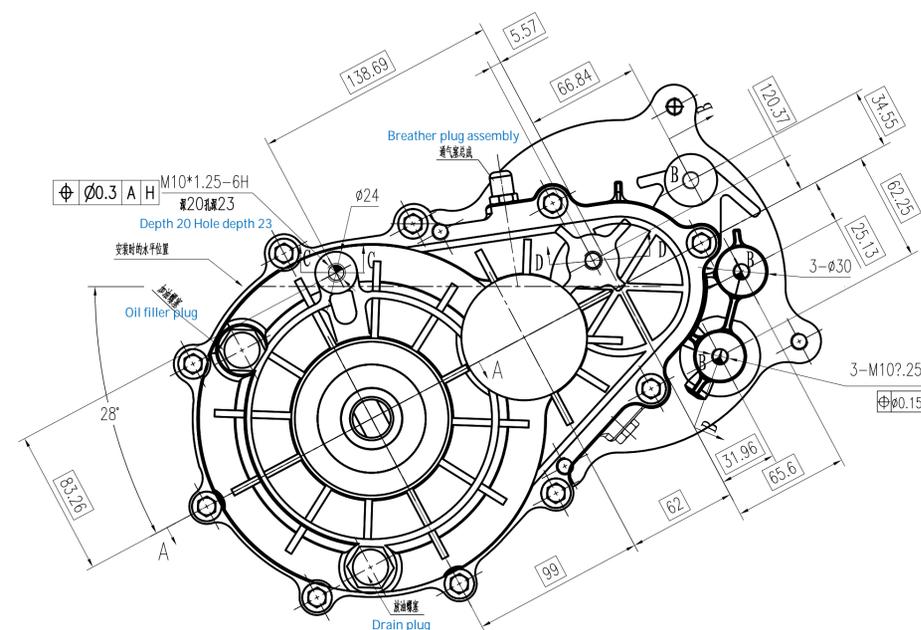
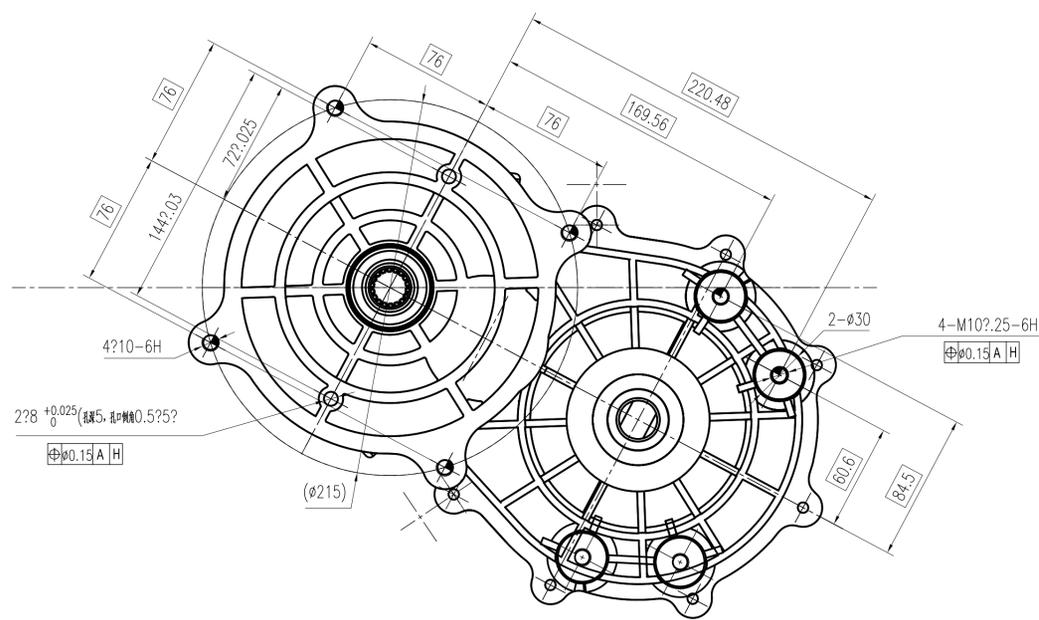
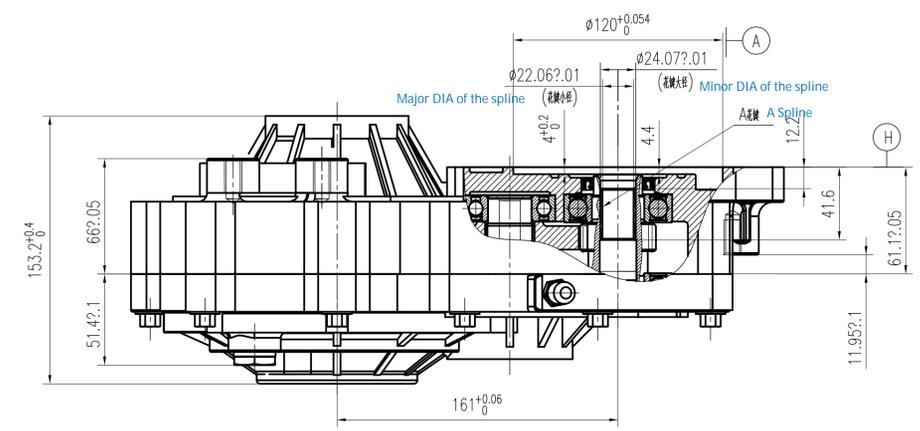
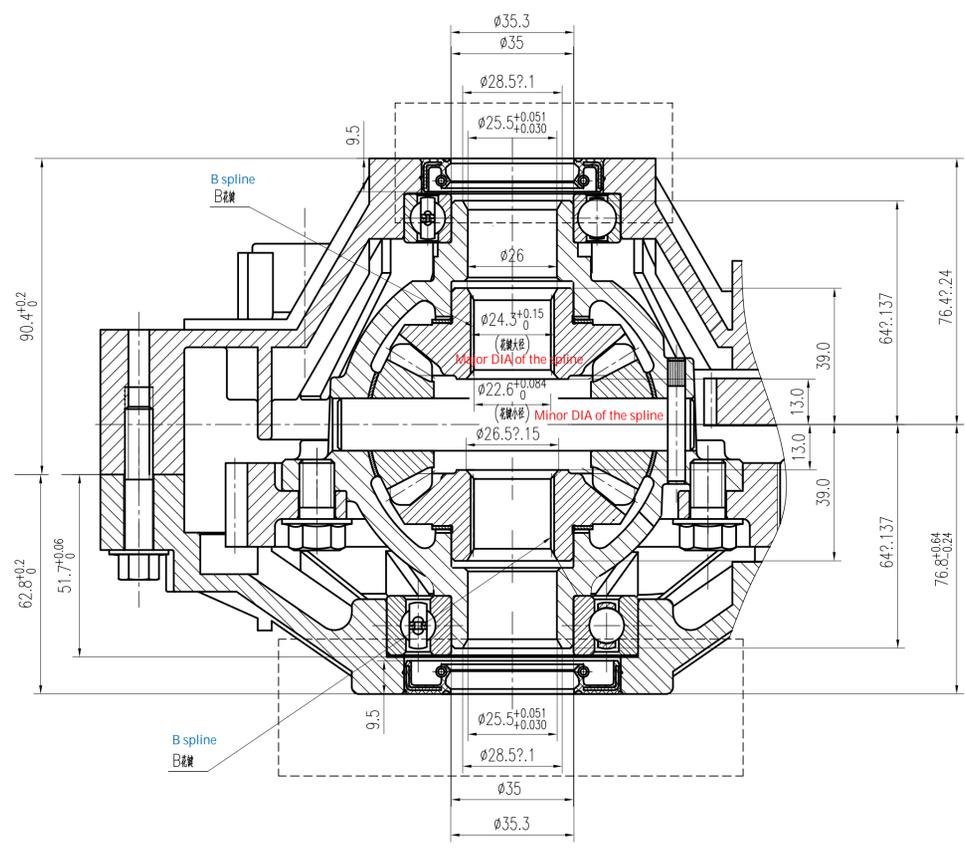


齿 轮 参 数

Spline parameters		A	B
Centering method	Large DIA / Tooth flank	Large DIA / Tooth flank	Large DIA / Tooth flank
Module	模 数	1	1
Pressure angle	压 力 角	20°	20°
Teeth	齿 数	22	22
Pitch circle DIA	分 度 圆 直 径	22	22
Displacement coefficient	变 位 系 数	0.8	0.8
Effective involute termination circle diameter	有效渐开线终止圆直径		24.3
Minimum radius of curvature at the root circle arc	齿根圆最小曲率半径	0.2	0.2
Maximum working tooth thickness	作用齿厚最大值		2.212
Maximum actual tooth thickness	实际齿厚最大值		2.244
Minimum actual tooth thickness	实际齿厚最小值		2.185
Minimum working tooth thickness	作用齿厚最小值		2.153
Tooth surface roughness	齿面粗糙度	1.6	1.6
Span distance	跨 齿 距	20.18±0.01	20.302 ^{-0.151}
Pitch cumulative tolerance	齿距累积公差 Fp	dp=φ2	dp=φ2
Raidial runout tolerance of the ring gear	齿圈径向跳动公差 Fr	0.039	0.042
Tooth form tolerance	齿形公差 f f	0.03	0.03
Tooth direction tolerance	齿向公差 Fβ	0.012	0.011



Resolver
A-A 旋转
1:1



技术要求

- 1、润滑油型号: 75W-90 GL-4齿油, 油量: 约0.8升;
- 2、质量: 13Kg (不带润滑油);
- 3、允许最大输入扭矩为: 130NM;
- 4、允许最大转速8000r/min;
- 5、减速器速比: 见参数表;
- 6、壳体的加工部位在搬运、组装、加工时, 要特别注意不许有磕碰;
- 7、装配时所有轴承、摩擦副涂润滑油, 油封唇口涂油脂, 螺纹部位涂螺纹紧固胶, 结合面涂平面密封胶;
- 8、总成检测气密: 通入气压25KPa, 通气时间10s, 保压时间10s, 测压时间8s, 压降值小于20Pa;
- 9、噪音: 低于75dB, 距离减速器500mm处测量。

质量特性		Gearbox assembly		outline installation drawing		FG1T07-170001W	
▲ 关键	设计	标准	签字	日期	版本	件数	重量
△ 重要	校对	标准	签字	日期	A	1	13kg
一般	审核	标准	签字	日期	共 1 张 第 1 张		
(不标识)	工艺	标准	签字	日期	GREENMOTOR TECH		